

# EPOBASE WB

FICHA TÉCNICA

Sellador epóxico - Base agua



## DESCRIPTION

EpoBase WB es un epóxico pigmentado base agua, autotrimprimante, con acabado satinado, diseñado como un sistema de recubrimiento de película delgada que penetra al máximo en superficies de concreto para proporcionar una alta resistencia de adherencia. Está destinado a una variedad de condiciones de servicio de uso general, como pisos de almacenes e industriales. Ofrece buena resistencia química y a la abrasión, está especialmente formulado para reducir la liberación de gases del concreto y tiene un olor muy bajo, lo que lo hace adecuado para su uso en áreas ocupadas. EpoBase WB también puede usarse como sellador con acabado satinado sobre varios sistemas de EpoBase WB.

## VENTAJAS CLAVE

- Excelente adherencia al concreto, no requiere imprimante
- Bajo olor, adecuado para uso en instalaciones ocupadas
- Reduce significativamente la emisión de gases del concreto
- Secado rápido y tiempo de repintado corto, aplicación sencilla
- Buena resistencia química y al desgaste

## CONSIDERACIONES CLAVE

- El sustrato debe estar por encima de 10 °C (50 °F) y la humedad relativa debe ser inferior al 85 % para un curado adecuado
- El sustrato debe ser estructuralmente sólido, estar seco y libre de contaminantes
- Aplicar dos capas cuando se use como sistema de recubrimiento independiente, o una capa sobre Key Epocoat
- Los tiempos de curado se prolongarán en condiciones de alta humedad y poca ventilación

## USOS TÍPICOS

EpoBase WB es ideal para cualquier proyecto de recubrimiento de pisos o muros con resina que requiera un sellador satinado de color sólido, económico, duradero y de bajo olor. Los usos típicos incluyen pasillos, pisos de almacenes, áreas de manufactura ligera y muchas otras aplicaciones.

## COMPOSICIÓN

Resina epóxica base agua y pigmento.

## RENDIMIENTO

EpoBase WB aplicado a razón de 275–325 ft<sup>2</sup>/galón (25.5–30.2 m<sup>2</sup>/galón), produce un espesor de película seca de 2.0 a 2.3 mils (0.05–0.058 mm).

## TIEMPOS DE CURADO/SECADO

### Tiempo de trabajo en el piso:

25–35 minutos a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Vida útil en el recipiente (Pot Life):

2–3 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Secado al tacto:

4 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Reaplicación (con recubrimiento base agua):

4–24 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Reaplicación (con recubrimiento 100% sólidos):

6–24 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Tránsito peatonal ligero:

24 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Tránsito con ruedas:

48 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR

### Curado completo y máxima resistencia:

7 días a 24 °C (75 °F), 50 % HR

**- APLICACIÓN -****PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

La preparación de superficie es la parte más crítica para el éxito de cualquier aplicación de sistemas de pisos con resina. Todos los sustratos deben prepararse adecuadamente según lo indicado en el Boletín Técnico #1 de EpoBase WB. El trabajo debe ser realizado por contratistas o personal de mantenimiento capacitado o con experiencia. El Departamento de Servicio Técnico de EpoCreativo está disponible para responder cualquier consulta.

**INSTRUCCIONES DE MEZCLADO E INSTALACIÓN**

- **Importante:** Premezclar EpoBase WB Parte A y Parte B utilizando un taladro de velocidad baja-media con un mezclador tipo Jiffy. Tener cuidado de no introducir aire en la mezcla.
- Mezclar 1 parte de EpoBase WB Parte A con 4 partes de Parte B, en volumen. De forma opcional, puede diluirse entre un 5 % y 8 % con agua en temperaturas frías. Mezclar con taladro de velocidad baja-media hasta obtener una mezcla uniforme (2-3 minutos) y dejar reposar de 10 a 15 minutos antes de aplicar.
- Aplicar EpoBase WB usando el método de "sumergir y rodar" (dip-and-roll) con un rodillo de alta calidad de 3/8" de felpa. El rendimiento es de 275-325 ft<sup>2</sup>/galón (25.5-30.2 m<sup>2</sup>/galón), logrando un espesor de película seca de 2.0 a 2.3 mils (0.05-0.058 mm). Se recomiendan dos capas para asegurar una humectación y cobertura uniforme cuando se usa como sistema de recubrimiento independiente. Se recomienda el retrolijado en cruz (cross hatch backrolling) para lograr uniformidad.
- Evitar la formación de charcos: la primera capa debe absorberse en el concreto.
- Dejar curar un mínimo de 24 horas a 24 °C (75 °F), 50 % HR antes de permitir tránsito peatonal ligero.

**LIMPIEZA**

Lavar la piel con agua y jabón. Las herramientas y el equipo deben limpiarse con agua tibia y jabón, xileno o diluyente para lacas. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) para precauciones de seguridad y salud.

**DATOS TÉCNICOS**

**Relación de mezcla:** 1 parte A : 4 partes B (en volumen)

**Contenido de sólidos:** 40 % sólidos en volumen

**Contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC):** (Método EPA 24) < 50 g/L, cumple con la norma de bajo VOC Rule 1113 en los 50 estados

**Viscosidad a 24 °C (75 °F):** 300-400 cps

**PROPIEDADES FÍSICAS**

**Adherencia al concreto (ASTM D7234):**

300-400+ psi (Falla en el concreto, varía según la resistencia del concreto)

**Dureza al lápiz (ASTM D3363):**

H después de 2 días

5H después de 30 días

**ALMACENAMIENTO**

Mantenga el EpoBase WB en sus recipientes originales, y en lugares frescos bien ventilados (no más de 28 C). Evite el almacenamiento en exteriores y/o donde el envase esté en contacto con luz solar.

**INFORMACIÓN DE GARANTÍA**

La información contenida en esta ficha técnica se proporciona de buena fe y basada en conocimientos y pruebas considerados confiables. Sin embargo, EpoCreativo no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre la precisión, integridad o adecuación de esta información para cualquier uso específico.

El usuario es responsable de evaluar la idoneidad del producto para sus aplicaciones particulares y de cumplir con todas las normativas locales e internacionales aplicables. EpoCreativo no será responsable por ningún daño directo, indirecto, incidental o consecuente que resulte del uso, manejo, almacenamiento o disposición de este producto.